The new extreme makeover: SRF-JRMC warehouse modernization initiative

Story and photo by Keiichi Adachi, CFAY Public Affairs

During the first quarter of 2011, the Industrial Support Department of U.S. Naval Supply Systems Command Fleet Logistics Center Yokosuka unveiled a project known as the "Warehouse Modernization Initiative." The objective of this initiative is to improve warehouse operations, space utilization, and availability; to ensure maximum management efficiency; and to eliminate unneccesary costs. The project was led by Physical Distribution Division Head Ron Gonzales. Chief Logistics Specialist (SW/AW) Georgia Simpson provided day-to-day supervision of the project.

Simpson said, "The major keys to supervising a warehouse project includes monitoring, assessment, schedule and cost performance of the project; as well as, safety, security, and training of personnel."

Ship Repair Facility-Japan Regional Mantenance Center (SRF-JRMC) warehouse building A-61 is the central physical distribution warehouse for all industrial materiel used by SRF-JRMC to support forward deployed ship's maintenance and repair. The warehouse has been outfitted with the most up-to-date, state of the art racking system, which includes vertical shelving for heavy, bulky, medium, and light materials. This ultimate flexible racking and pallet storage system has user-configured locations to maximize storage density and achieve custom-fit storage throughout available warehouse space. The shelving is designed to take advantage of vertical space vice horizontal space to maximize storage resources and revolutionize handling, retrieval and inventory control.

Derick Day, a contractor of the Industrial Supply Department, demonstrates how to properly pull out a material box by using the remote controller while other Walk-Lift users look on.
ウォークリフト装置の他の使用者が見守る中、産業支援デパートメントの契約業者デリック・デイさんはリモコンを使いマテリアルボックスの適切な取り出し方を実演してみせる。

In addition to the new innovative racking system, a Walk-Lift apparatus – or integrated lifting and handling device – has been installed to make the storage and retrieval of heavy, bulky items safer, easier and more efficient.

"The Walk-Lift apparatus is a lifting and handling device that enables one operator to manage loads weighing up to 5,000 pounds (2,270 kilograms) without the need for a forklift or certified forklift operator," said Derick Day, a contractor working at building A-61. " Aisle space requirements are much narrower than those required for a conventional forklift, with fully usable aisles as narrow as 6.5 feet. This is used in conjunction with the Instantly Adjustable Rack System (IARS) to continuously adjust the height of storage locations as required, and to overcome some of the real dangers associated with the use of forklift trucks in the workplace."

Toshiaki Hasegawa, a certified forklift operator of the Industrial Supply Department said, "Walk-Lifts are operated by remote controllers. We can move a Walk-Lift forward, back, right, left, up, down through a full 360 degrees range of motion. The moving speed of the Walk-Lift is limited, so the Walk-Lift is much safer than a regular forklift. We need to use the controller properly to prevent an accident."

According to Gonzales, since implementing the use of this equipment, we have maintained a record of zero mishaps. Inventory validity, and accountability have improved. In addition, from a joint supply and maintenance standpoint, the improvement has enabled a more standardized methodology for our business practices and enhanced the partnership between Military members, U.S. Civil Services, Japanese Master Labor Contract employees, and civilian contractors. This warehouse modernization initiative efficiently improved the receiving, storage, inventory, and physical distribution of material to SRF-JRMC maintenance work shops to accomplish their mission to keep the 7th Fleet Operationally Ready.

"Warehouse safety is very important. Teaching warehouse safety to all of our warehouse employees is the only way to be sure the warehouse is a safe and healthy working environment. One of several ways we promote warehouse safety is having periodic mandatory safety meetings. There is no room for mistakes or short cuts in a warehouse," said Gonzales.

SRF-JRMC、倉庫施設を近代化構想

文・写真：安達慶一、CFAY広報課

2011年第一四半期に、米海軍補給システム部隊(NAVSUP)横須賀艦隊補給センター(FLC)の産業支援デパートメントは倉庫近代化構想として知られているプロジェクトを発表した。この構想の目的は倉庫作業・スペース有効利用・有用性の改善、管理効率を最大化と無駄な経費削減のためだ。このプロジェクトは物流課課長のロン・ゴンザレス氏が指揮をとり、LSC(SW/AW)ジョージア・シンプソンが日々のプロジェクト進行の監督役を務めた。

シンプソンは、「倉庫プロジェクトの監督において重要なことには監視、評価、スケジュール、プロジェクトのコストパフォーマンスをはじめ、安全、保安、作業員のトレーニングが含まれます」と述べた。

SRF-JRMCの倉庫ビルA-61は、前方展開している艦船のメンテナンスと修理をするためにSRF-JRMCで使用されている全ての工業資材の中心となっている物流倉庫だ。倉庫には最新式のラックシステムが装備されており、その中には重い大型、中型、小型の資材を垂直に棚に積む設備も含まれている。この究極のラックシステムとパレットの保管システムは、保管を最大にし、ユーザーの要求に答えるべく、物資の配置はユーザーが設定できる。棚の配置は保管資材を最大に活用し、取り扱い、検索と在庫管理を根本的に改革するために水平スペースではなく垂直スペースを利用するようにデザインされている。

The material box is moved down to a designated landing area while other Walk-Lift users walk with the device to ensure it properly moves and operates in a safe manner.
ウォークリフト装置が安全で適切に作動するか確認するために使用者が装置をチェックする間にマテリアルボックスは安全な所定の場所に移動されていく。

更に、革新的なラックシステムに加え、持上げと移動が可能なウォークリフト装置があり、重くてかさばるアイテムの保管と検索をより安全に容易にかつ効率よく行うことができる。

「ウォークリフト装置はフォークリフトやフォークリフトオペレーター無しに2,270キロまでの重量物を一人で扱うことを可能にした装置なのです。通路のスペース条件は従来のフォークリフトに比べてとても狭く、195センチよりも小さくなっています。この装置は必要に応じて保管場所の高さを調節できる簡易調節可能ラックシステム(IARS)と一緒に使用することができます。作業場でのフォークリト使用による実際の危険性を防ぐことができます」とA-61で働く契約業者のデイさんは話した。

産業支援デパートメントのフォークリフト操縦の有資格者である長谷川敏明さんは、「ウォークリフト装置はリモートコントロラーで制御されています。私たちはウォークリフト装置を前後、左右、上下に更に360度動かせます。装置の移動速度は限りがあり、通常のフォークリフトよりずっと安全で、事故を防ぐにはリモートコントロラーを適切に使用することが必要です」と述べた。

「ウォークリフト装置の設置使用により、我われは無事故を記録している。在庫管理の有効性と説明責任性も改善された。補給と整備の両観点から、改善は業務実施の標準方法を促進し、軍人、軍属、日本人従業員、契約業者のパートナーシップを向上させた。倉庫近代化構想は第７艦隊の艦船を常に機能できる状態に保つというSRF-JRMCの使命の達成につながる整備工場への資材の効率的な受け取り、保管、在庫管理を改善した」とゴンザレスさん。

ゴンザレスさんによると、倉庫での安全はとても重要だ。倉庫で働く全従業員に倉庫での安全を指導することは、倉庫内が安全で健全な作業環境を確保する唯一の手段ですと語り、こう続けた。「倉庫での安全を喚起する方法の一つが定期的な安全ミーティングを持つことです。倉庫では決してミスや作業の手を抜けません。」